

DB500[®] Mobile XL ESPECIFICACIONES



COMPRESOR FUERTE

Accione su equipo de limpieza con arena y otras herramientas

SECADORA DE AIRE / ENFRIADOR

Realizar chorro de arena seco y chorro de soda

CONEXIONES DE AIRE AUXILIARES

Para pulverizadores de pintura y herramientas neumáticas

ALMACENAMIENTO DE AGUA

Lleva agua a cualquier lugar de trabajo

CAJA DE HERRAMIENTAS GRANDE

Almacenamiento para accesorios.

REMOLQUE

Fabricado por MMLJ en Houston, Texas

RUEDA DE REPUESTO

Tamaño completo

DB500

- Capacidad de 5 pies cúbicos
- 60 minutos de tiempo de trabajo por relleno
- Dimensiones del tanque: 55" H x 36" W x 40" D
- Presión de funcionamiento: 30-150 PSI
- Certificado ASME / PED / CE
- Piezas internas fabricadas de Acero Endurecido
- Garantía de por vida

Remolque "XL"

- Dimensiones:
Cubierta: 16' L x 8' W
Total: 20' L x 8' W
- Construido para servicio pesado
- Lámparas LED compatibles con DOT (*departamento de transporte*)
- Dos ejes de 5200 Libras
- Frenos eléctricos de doble eje
- Sistema de ruptura eléctrica
- Llantas de 8 capas + repuesto de tamaño completo
- Peso en seco: 5,840 lb

Compresor de 185 CFM

- Desarrollado por Kohler
- Motor de 49 caballos de fuerza
- Tanque de diesel de 23 galones
- Consumo de combustible: 1.5 gal/hora @ 60%
- Ultra silencioso
- Garantía extendida (compresor: 5 años, motor: 3 años)

Accesorios Incluidos

- Manguera de 100 pies
- Interruptor de contacto continuo
- Boquilla de carburo de tungsteno (SLV #5)
- Embudo de llenado rápido con malla
- Tanque de agua de 150 galones
- Bomba de agua de 48 GPM
- ADCS-350 Secadora de Aire / Enfriador