

# DB500<sup>®</sup> Mobile XL ESPECIFICACIONES



## CAJA DE HERRAMIENTAS GRANDE

Almacenamiento para accesorios.

## COMPRESOR FUERTE

Accione su equipo de limpieza con arena y otras herramientas

## CONEXIONES DE AIRE AUXILIARES

Para pulverizadores de pintura y herramientas neumáticas

## SECADORA DE AIRE / ENFRIADOR

Realizar chorro de arena seco y chorro de soda

## ALMACENAMIENTO DE AGUA

Lleva agua a cualquier lugar de trabajo

## RUEDA DE REPUESTO

Tamaño completo

## REMOLQUE

Fabricado por MMLJ en Houston, Texas

## DB500

- Capacidad de 5 pies cúbicos
- 60 minutos de tiempo de trabajo por relleno
- Dimensiones del tanque: 55" H x 36" W x 40" D
- Presión de funcionamiento: 30-150 PSI
- Certificado ASME / PED / CE
- Piezas internas fabricadas de Acero Endurecido
- Garantía de por vida

## Remolque "XL"

- Dimensiones:  
Cubierta: 16' L x 8' W  
Total: 20' L x 8' W
- Construido para servicio pesado
- Lámparas LED compatibles con DOT (*departamento de transporte*)
- Dos ejes de 5200 Libras
- Frenos eléctricos de doble eje
- Sistema de ruptura eléctrica
- Llantas de 8 capas + repuesto de tamaño completo
- Peso en seco: 5,840 lb

## Accesorios Incluidos

- Manguera de 100 pies
- Interruptor de contacto continuo
- Boquilla de carburo de tungsteno (SLV #5)
- Embudo de llenado rápido con malla
- Tanque de agua de 150 galones
- Bomba de agua de 48 GPM
- ADCS-350 Secadora de Aire / Enfriador